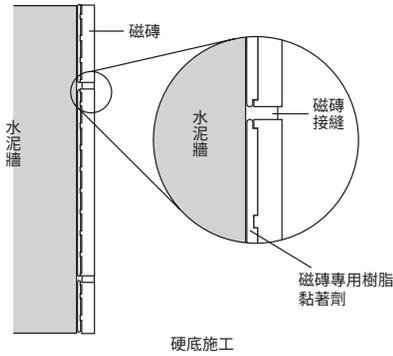


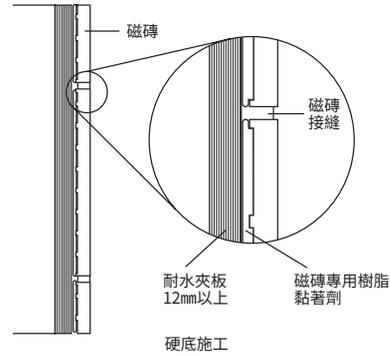
# 磁 磚

## 施 工 方 法

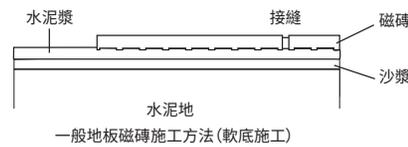
鋪設於水泥牆面(室內)



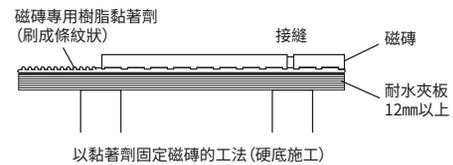
鋪設於夾板牆面(室內)



將黏著劑均勻塗抹在底材上，再用鋸齒形鏟刀或尖銳物梳刷成條紋狀後，將瓷磚貼在膠泥上並用手輕輕壓定。  
由於磁磚的重量會造成牆面的負重，必要的話，要補強牆面。  
※施工高度最高至 3000mm 為止。



軟底施工：在水泥地上平坦鋪上沙漿（不加水），再鋪上水泥漿來黏著磁磚的工法。



硬底施工：將黏著劑均勻塗抹在底材上。夾板底材也適合這個方法，因此許多獨棟住宅都採用。如果底材是水泥，必須要將水泥面平整處理。

## 磁磚的種類

磁磚的種類依照成份及加工方法（通常為燒製溫度），分為土質磁磚、陶質磁磚、石質磁磚、瓷質磁磚。其中的土質磁磚是陶質磁磚中最具代表性的磁磚（800 度左右），毛細孔最大同時也是吸水率最高的磁磚。依照燒製溫度高、吸水率低的排序分別是陶質磁磚（1000 度）、石質磁磚（1200 度上下）、瓷質磁磚（1200 度以上）。請依照室內或室外等使用地點選擇合適的磁磚。瓷質磁磚的吸水率低於 1%，也不須擔心受凍，即使是寒冷地區的室外也可以放心鋪設。只不過，部分瓷質磁磚表面沒有施以止滑處理，容易滑倒，不能鋪設於浴室裡面或入門玄關。

陶質磁磚	燒製溫度約 1000 度上下，吸水率低於 22% 的磁磚。 鋪設地點：主要為室內牆面。
石質磁磚	燒製溫度約 1200 度上下，吸水率低於 5% 的磁磚。 鋪設地點：主要為室內地板、牆面。
瓷質磁磚	燒製溫度約 1200 度以上，吸水率低於 1% 的磁磚。 鋪設地點：主要為室內室外的地板、牆面。

## 磁磚的製造方法

磁磚的原料有陶土、粘土、長石，將這些原料放進粉碎機研磨成細粉，再加水混合攪拌，攪拌後的胚土就是磁磚的基底材料，將胚土倒進模具，成型之後再脫水、乾燥、施釉、高溫燒製，就完成了磁磚。吸水率是由磁磚原料的配比及燒製溫度的不同來分類。燒製溫度則是透過窯爐機器在最後工程階段調整。

## 磁磚用語解說

- 施釉磁磚 . . . 在表面上施以釉藥燒製而成的磁磚。
- 無釉磁磚 . . . 表面上未施以釉藥的磁磚。
- 平 磚 . . . 表面平整，正方形或長方形的磁磚。
- 轉 角 磚 . . . 用於樓梯或牆面角落的磁磚。
- 吸 水 率 . . . 為磁磚效能指標之一。吸水率越低，代表磁磚更細緻更硬，抗凍能力越強。
- 凍 害 . . . 磁磚內部的水份因結凍而膨脹，進而造成磁磚損傷。在寒冷地區要使用抗凍能力強的瓷質磁磚。